

RE-62.3

\_\_\_ / \_\_\_ / 20\_\_

Nom



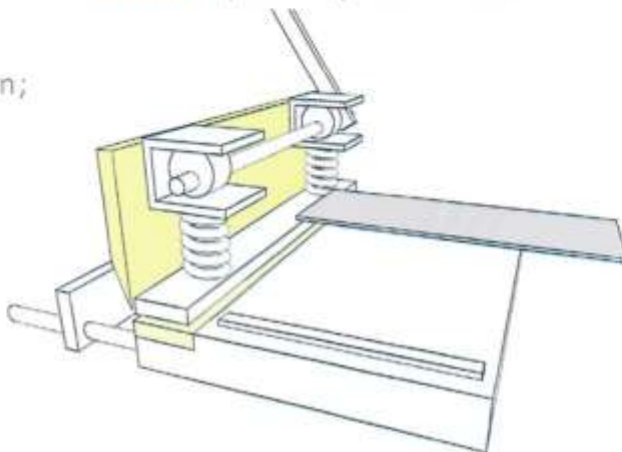
## La réalisation d'un objet technique procédés de fabrication (3)

### a Mise en position

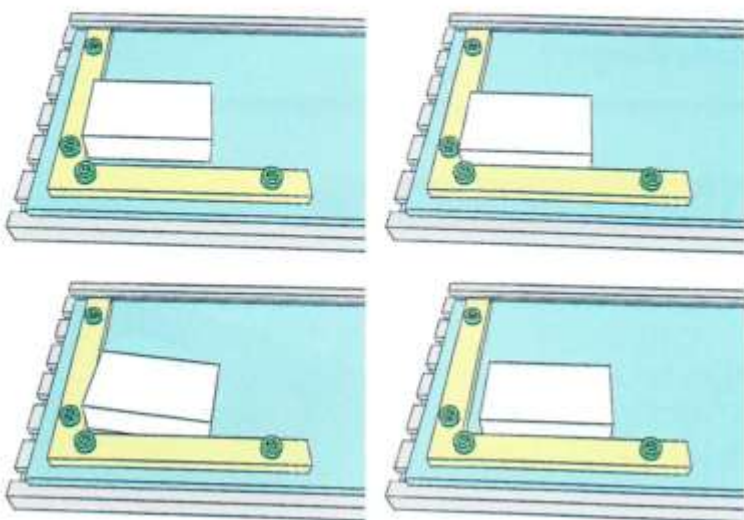
1) a) **Observe** le dessin ci-dessous et **dessine** la pièce en position finale.

b) **Colorie** :

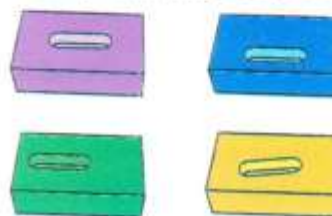
- en **bleu ciel** l'appui plan;
- en **bleu foncé** l'orientation;
- en **violet** la butée;
- en **rouge** le presseur.



2) **Observe** les situations d'usinage et **colorie** les bruts avec la couleur correspondante des pièces obtenues.



Pièces obtenues à partir  
des quatre montages ci-contre.



### b Maintien en position

Pour chacune des machines, **replace** les mots en gras dans les cadres correspondants.

#### Le tour à commande numérique

La **pièce** est placée entre les 3 **mors**.  
La rotation de la **clé** provoque  
un mouvement simultané des mors  
qui vont centrer et serrer la pièce.  
Celle-ci peut être appuyée sur  
le **mandrin** ou positionnée avec  
un instrument (**réglet gradué**,  
jauge, etc.).

