



RE-64

___ / ___ / 20__

Nom

La réalisation d'un objet technique mesures et contrôles

a Cote mini / cote maxi

Complète le tableau suivant.

	$40 \begin{smallmatrix} 0 \\ -1 \end{smallmatrix}$	$40 \begin{smallmatrix} +1 \\ 1 \end{smallmatrix}$	40 ± 1	$40 \begin{smallmatrix} +2 \\ +1 \end{smallmatrix}$	$40 \begin{smallmatrix} +2 \\ -1 \end{smallmatrix}$	$40 \begin{smallmatrix} -1 \\ -2 \end{smallmatrix}$
Cote mini		40		41		
Cote Maxi		41		42		
IT		1		1		

b Contrôle de valeurs

Lors de la vérification d'un résistor de 100 ohms ($\pm 10\%$), le multimètre indique les valeurs suivantes. **Entoure** la lettre qui correspond à chacune de ces valeurs :

B pour BONNE, **M** pour MAUVAISE.



c Contrôle de dimensions

Les trois pièces présentées ci-dessous sont contrôlées avec un tampon.

Complète le tableau suivant.



	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Entre						
N'entre pas						
Pièce bonne						
Réusable						
Mauvaise						